

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

Sikaflex®-221

ADESIVO SELANTE MULTIUSO COM AMPLO RANGE DE ADESÃO

DADOS TÍPICOS DO PRODUTO (PARA OUTROS VALORES VEJA FICHA DE SEGURANÇA)

Base química		Poliuretano monocomponente
Cor (CQP001-1)		Branco, cinza, preto e marrom
Mecanismo de cura		Umidade
Densidade (Não curado)	depende da cor	1,3 kg/l
Propriedades de não escorrimento		Boa
Temperatura de aplicação	ambiente	5 – 40 °C
Tempo de formação de película (CQP019-1)		60 minutos ^A
Tempo em aberto (CQP526-1)		45 minutos ^A
Velocidade de cura (CQP049-1)		ver diagrama
Contração (CQP014-1)		5 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		40
Resistência à tração (CQP036-1 / ISO 37)		1,8 MPa
Alongamento de ruptura (CQP036-1 / ISO 37)		500 %
Resistência ao rasgamento contínuo (CQP045-1 / ISO 34)		7 N/mm
Temperatura de serviço	24 horas 1 hora	-50 – 90 °C 120 °C 140 °C
Prazo de validade		12 meses ^B

CQP = Procedimento Corporativo de Qualidade

^A) 23 °C / 50 % r.h.^B) Armazenado abaixo de 25 °C

DESCRIÇÃO

Sikaflex®-221 é um adesivo/selante multiuso de poliuretano monocomponente que adere à uma ampla variedade de substratos como metais, metais com primers e pinturas (sistemas bicomponentes), materiais cerâmicos e plásticos. É adequado para fazer vedações elásticas permanentes.

BENEFÍCIOS DO PRODUTO

- Boa adesão em amplo range de substratos
- Resistente à envelhecimento
- Pode ser lixado e pintado
- Aprovado EN45545-2 R1/R7 HL3
- Não corrosivo
- Baixo odor

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Sikaflex®-221 adere bem à uma ampla variedade de substratos e é indicado para vedações elásticas permanentes. Os substratos apropriados são metais, metais com primers e revestimentos de pintura (sistemas bicomponentes), materiais cerâmicos e plásticos. É idealmente usado para vedações internas e aplicações de colagem simples.

Procure a recomendação do fabricante e realize testes em substratos originais antes de usar o Sikaflex®-221 em materiais propensos a microfissuras sob tensão. Este produto é adequado apenas para usuários profissionais experientes.

Testes com substratos e condições atuais devem ser realizados para garantir a adesão e a compatibilidade do material.

MECANISMO DE CURA

Sikaflex®-221 cura pela reação com a umidade atmosférica. Em baixas temperaturas o teor de umidade no ar é geralmente mais baixo, portanto, a cura ocorre de maneira mais lenta (veja o diagrama 1).

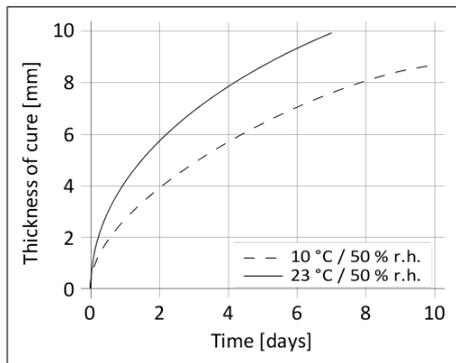


Diagrama 1: Velocidade de cura do Sikaflex®-221

RESISTÊNCIA QUÍMICA

Sikaflex®-221 é geralmente resistente a água fresca, água do mar, ácidos diluídos e soluções cáusticas diluídas; temporariamente resistente a combustíveis, óleos minerais, gorduras vegetais e animais e óleos; não é resistente a ácidos orgânicos, álcool glicólico, ácidos minerais concentrados e soluções cáusticas ou solventes.

MÉTODO DE APLICAÇÃO

Preparação de Superfície

As superfícies devem estar limpas, secas e isentas de graxa, óleo e poeira.

O tratamento de superfície depende da natureza dos substratos e é crucial para uma colagem duradoura. Sugestões para preparação de superfície podem ser encontradas na edição atual do guia de pré-tratamentos Sika® apropriado. Considere que essas sugestões são baseadas em nossa experiência e, em qualquer caso, devem ser verificadas por testes nos substratos originais.

Aplicação

Sikaflex®-221 pode ser utilizado entre 5 °C e 40 °C, mas alterações na reatividade e nas propriedades de aplicação devem ser consideradas. A temperatura ideal para o selante e o substrato é entre 15 °C e 25 °C.

Sikaflex®-221 pode ser utilizado através de uma pistola de aplicação manual, pneumática, elétrica ou equipamento de bombeamento. Para recomendação de seleção e configuração do sistema de bombeamento adequado, contatar a engenharia de sistemas da Sika Indústria.

Acabamento

O acabamento deve ser realizado dentro do tempo de formação de película do selante. É recomendado o uso do Sika® Tooling Agent N. Outros agentes de acabamento devem ser previamente testados para adequação e compatibilidade.

Remoção

Sikaflex®-221 não curado pode ser removido de ferramentas e equipamentos com o Sika® Remover-208 ou outro solvente adequado. Uma vez curado, o material só pode ser removido mecanicamente. Mãos e pele expostas devem ser lavadas imediatamente usando lenços como o Sika® Cleaner-350H ou outro limpador de mãos industrial e água. Não use solventes na pele.

Pintura

Sikaflex®-221 pode ser pintado após a formação de película. Se a pintura necessita de cura a quente, melhores resultados podem ser adquiridos se antes for permitida a cura completa do selante. Pinturas à base de poliuretano monocomponente ou acrílicas bicomponentes são geralmente apropriadas. Todas as tintas devem ser testadas sob as condições de fabricação. A elasticidade das tintas geralmente é menor que a dos selantes, o que pode ocasionar fissuras do filme pintado na área da colagem.

INFORMAÇÃO ADICIONAL

As informações aqui contidas são oferecidas somente para orientações gerais. Recomendações para aplicações específicas estão disponíveis mediante solicitação junto ao departamento técnico da Sika indústria.

Cópias das seguintes publicações estão disponíveis mediante solicitação:

- Fichas de segurança (FISPQ)
- Guia de pré-tratamentos para poliuretanos Sika
- Diretrizes gerais de colagem e vedação com Sikaflex® e SikaTack®

INFORMAÇÃO DE EMBALAGEM

Cartucho	300 ml
Unipack	400 ml 600 ml
Balde	23 l
Tambor	195 l

BASE DE DADOS DO PRODUTO

Todas as informações técnicas declaradas neste documento são baseadas em testes de laboratório. Dados vigentes medidos podem variar devido circunstâncias além do nosso controle.

INFORMAÇÃO SAÚDE E SEGURANÇA

Para informação e recomendação relacionada a transporte, manuseio, armazenamento e descarte de produtos químicos, usuários devem recorrer as Fichas de Segurança vigentes contendo dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros dados relacionados à segurança.

AVISO LEGAL

As informações, e em particular as recomendações relativas à aplicação e utilização final dos produtos Sika, são fornecidas com boa fé, baseadas no nosso conhecimento e experiência dos produtos, quando devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças entre materiais, substratos, superfícies e condições locais são tantas, que nenhuma garantia com respeito a comercialização ou adaptação para um uso particular, nem qualquer obrigação surgida de qualquer relacionamento, pode ser inferida vinda desta informação, ou qualquer outra recomendação por escrito, ou ainda qualquer orientação oferecida. O usuário do produto deve testar o produto para aplicação e fins pretendidos. Sika se reserva ao direito de mudar as propriedades de seus produtos. Os direitos de propriedades de terceiros devem ser observados. Todos os pedidos de compra estão sujeitos às nossas condições gerais de venda e entrega. Os usuários devem sempre ter como referência as versões mais recentes das Fichas Técnicas de Produtos cujas cópias serão fornecidas mediante consulta.

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

Sikaflex®-221

Versão 04.02 (07 - 2023), pt_BR
012001202210001000

Sika S.A.

Av. Doutor Alberto Jackson Bygion,
1525
Vila Menck, CEP-06276-000 - Osasco - SP
Fone: 0800 703 7340
bra.sika.com

